

WELDA MACHINERY CATALOGUS

Begeleiding van A tot Z en uitstekende service na verkoop.

 www.welda-machinery.com

 info@welda-machinery.com

 Antwerpsesteenweg 949, 9041 Oostakker-Gent



**SERVICE.
EXPERIENCE.
QUALITY.**



WELDA - LASSEN & TOOLS

Al sinds 1968 is Welda dé specialist voor uw lasapparatuur en lasbenodigdheden. Onze grote voorraad, expertise en service zorgen ervoor dat u steeds over de juiste tools beschikt om op een efficiënte en duurzame manier de gewenste lasprestaties te behalen.

WWW.WELDA.BE | INFO@WELDA.BE | +32 (0)9 355 74 26



WELDA - METAALBEWERKINGSMACHINES

Welda Machinery is de speciaalzaak binnen de Welda group voor metaalbewerkingsmachines gaande van afkantpersen, plaatscharen, manipulators, buis- en plaatwalsen, CNC fiber- en plasmasnijmachines, boor-, slijp- en freesmachines tot zaagmachines, pons- en persmachines, enz..

WWW.WELDA-MACHINERY.COM | INFO@WELDA-MACHINERY.COM



WELDA - LASOPLEIDINGSCENTRUM

Welda Academy beschikt over een professionele lasinfrastructuur, geschikt voor zowel het onderwijs- als bedrijfsleven. We bieden 10 ultra modern uitgeruste lascabines aan, een voorbereidingsruimte en een modern theorielokaal voorzien van alle meetfaciliteiten.

WWW.WELDA-ACADEMY.BE | INFO@WELDA-ACADEMY.BE

MISSIE WELDA GROUP

Samen een **langetermijnrelatie** creëren door onze **service en vakmanschap**. Dit resulteert in **kwaliteit en duurzaamheid** bij ons **retail** aanbod van lasbenodigdheden, metaalbewerkingsmachines en gereedschappen.

Door jarenlang samen te werken met **betrouwbare leveranciers**, in te spelen op de behoeften van onze klanten en een enthousiast team op te bouwen, is Welda gegroeid tot een gekend begrip in de las- en metaalindustrie.

Onze **experts** zoeken voortdurend naar de **nieuwste innovaties** om klanten steeds de beste oplossing voor hun specifieke situatie aan te bieden. Wij luisteren naar feedback van onze klanten en bereiken samen de meest **efficiënte en duurzame oplossingen**.

Onze diensten stoppen niet na de verkoop van het product. Echter het is een start voor verdere begeleiding met **advies, installatie en onderhoud** om uw investering te laten renderen. Daarom investeert Welda iedere dag voor u in de meest geavanceerde technologieën en geïntegreerde totaaloplossingen om een antwoord te bieden op de vragen van morgen.



ONZE WERKING



WELDA WORKFLOW



**Customer service
is not just a
department at
Welda.**

**It includes the
entire company.**

- » Techniekers van de bovenste plank
- » Totaaloplossingen
- » Doorgedreven service en klantvriendelijkheid
- » Begeleiding van A tot Z

- » Onderhoud zoals het hoort
- » Familiale onderneming
- » Duurzame oplossingen en machines
- » Goede prijs-kwaliteitsverhouding

- » 2000m² machineshowroom
- » Ruim assortiment metaalbewerkingsmachines
- » Opstart en opleiding
- » Procesoptimalisatie



Doorgedreven service na verkoop

Met Welda kiest u een gold-partner die u ook na uw aankoop blijft ondersteunen. Wij leveren een doorgedreven service na verkoop waardoor u bij ons terecht kunt met vragen en voor het onderhoud en de nodige service van uw machines. Welda staat steeds voor u klaar, om uw werkplaats optimaal te laten draaien met professionele service.

Advies, installatie en opstart: wij helpen u van A tot Z!

Maak een afspraak en onze experts geven u graag een rondleiding en demonstratie in onze machineshowroom. Liever een vrijblijvende afspraak bij u ter plaatse? Ook dat is mogelijk!

+32 (0)9 355 74 26 | info@welda-machinery.be

ICOON LEGENDE

Navigeer snel en doeltreffend door onze catalogus door gebruik te maken van onze iconen.

 » Plooibanken	 » Rollenbanen	 » Hydraulische persen	 » Plasmasnijders
 » Plaatscharen	 » Aanslagen	 » Ponsmachines	 » Puntlasmachines
 » Uithoekscharen	 » Plaatwalsen	 » Boormachines	 » Stiftlasmachines
 » Lasersnijmachines	 » Profielwalsen	 » Taparmen	 » Lasmanipulators
 » Plasmasnijmachines	 » Buizenplooiers	 » Bandschuurmachines	 » Lastoestellen
 » Bandzaagmachines	 » Buigmachines	 » Software	 » Lastafels

CNC-PLOOIBANKEN

BAYKAL IS FABRIKANT VAN DE GROOTSTE PLOOIBANK TER WERELD



APHS CNC PLOOIBANK

- » Compacte en onderhoudsvriendelijke hydrauliekopstelling bovenop de machine
- » Zware, gelaste monoblok constructie voor minimale vervorming onder belasting
- » Proportionele ventielen en hydraulische componenten van Bosch Rexroth
- » Delem DA-66 of DA-69 Touch sturing met 3D simulatie
- » Elektronische synchronisatie van de ram (Y1-Y2) via proportionele ventielen
- » Volledige CNC controle van 5 (Y1-Y2-X-R + bombering) of meer assen
- » Mechanische, pneumatische of hydraulische gereedschapsklemming
- » Offline software voor office PC



APHS-H HYBRID HYDRAULISCHE PLOOIBANK

De voordelen van hydraulische en servo-elektrische afkantpersen gecombineerd

- » Verbeterde productiviteit tot 40% sneller
- » Verbeterde energie-efficiëntie tot 60%
- » Gereduceerd tankvolume, ca. 60% minder
- » Minimaal risico op lekkage
- » Maximum lengte van 6100 mm en 440 Ton.
- » Eenvoudige programmatie
- » Efficiënt plooien van moeilijke stukken
- » Laag geluidsniveau 63 dB
- » Snelle installatie en inbedrijfsstelling
- » Gesloten cyclus: beperkte onderhoudskosten



Plooi breedte (max.)	3100 - 4100 mm
Perskracht	120 - 300 ton

APES SERVO ELEKTRISCHE PLOOIBANK

Innovatie, betrouwbaarheid en productiviteit

- » Buitengewone prestaties met snellere buigingen en procesoptimalisatie
- » Leidt tot gestroomlijnde productie en klaar voor industrie 4.0
- » 100% elektrische aandrijving
- » Tot 50% energiebesparing, lage CO2-uitstoot, geen schadelijke olie, geruisloze werking
- » Gebruiksvriendelijke touchscreenbediening met één vinger
- » Gelijmatige verdeling van tonnage over de gehele lengte
- » Betrouwbaarder door gebrek aan tank, pomp, afdichtingen, kleppen en filters
- » Beveiligingssystemen aan de voor- en achterkant zorgen voor een veilige bediening
- » Een assortiment draagarmen voor licht en zwaar plaatwerk
- » Servogestuurde en CNC-gestuurde meervoudige achteraanslagconfiguraties van 2 tot 6 assen
- » Universeel en snelwisselgereedschap- en klemssystemen leiden tot kortere insteltijden



Plooi breedte (max.)	1500 - 4000mm
Perskracht	40 - 200 ton

PLAATSCHAREN

SWING-BEAM EN GUILLOTINE PLAATSCHAREN TOT 6100 WERKLENGTE EN 25 MM PLAATDIKTE

Baykal

HNC HYDRAULISCHE GUILLOTINE PLAATSCHAAR

- » Zware uitvoering met verticaal bewegend mes
- » Cybele Cybtouch 12 G sturing
- » Automatisch instellen van snijhoek en snijspeling volgens materiaalkeuze en plaatdikte
- » 1000mm achteraanslag op kogelspindel
- » Uittlading van 350mm



MGH & HGL HYDRAULISCHE SWINGBEAM PLAATSCHAREN

De beste keuze in zijn klasse voor snelheid, prestaties en snijgevoeligheid. Flexibiliteit bij het snijden van dunne en dikke plaatmaterialen.

- » Gelast stalen frame voor een maximale stabiliteit en nauwkeurigheid
- » Bovenbouw en ondertafel opgebouwd volgens het boxtype (compacte bouw)
- » Eenvoudige manuele instelling van de snijspeling aan de zijkant van de machine
- » Swing-beam type werkend op hoogprecisie en zelf-uitlijnende kogellagers
- » Gemotoriseerde achteraanslag met kogelspindel - 750mm

- » Compacte en overzichtelijke hydrauliekopstelling onder de machine met olieniveaucontrole en overdrukbeveiliging
- » Hydraulische plaatneerhouders
- » Snijmessen van hooggelegeerd staal geschikt voor het knippen van RVS
- » Bovenmes met 2 snijkanten, ondermes met 4 snijkanten
- » Elektrisch opklappen van de achteraanslag voor het knippen van stukken langer dan 750mm



Vermogen	11 - 37 kW
Snijoppervlakte	3060 - 4060 mm
Capaciteit inox 750 N/mm ²	4 - 13 mm
Capaciteit staal 400 N/mm ²	6 - 20 mm
Werkhoogte tafel	800 - 900 mm
Gewicht	7000 - 19600 kg
Aantal plaataandrukkers	17 - 23
Aantal sneden per minuut	7 - 12

Vermogen	11 - 15 kW
Snijoppervlakte	2560 - 4060 mm
Capaciteit inox 750 N/mm ²	4 - 5 mm
Capaciteit staal 400 N/mm ²	6 - 8 mm
Werkhoogte tafel	1050 mm
Gewicht	4700 - 9400 kg
Aantal plaataandrukkers	15 - 23
Aantal sneden per minuut	12 - 24

UITHOEKSCHAREN

SAHINLER LRGM MECHANISCHE GUILLOTINE PLAATSCHAAR

EENVOUDIGE GUILLOTINE PLAATSCHAREN

- » Gelast stalen frame voor een maximale stabiliteit en nauwkeurigheid
- » Mechanische klemming van de plaat
- » 750mm manuele achteraanslag
(in optie: elektrische aanslag met bediening aan de voorzijde)
- » Snijmesses van hooggelegeerd staal met telkens 2 snijkanten
- » Plaatdragers voor het ondersteunen van lange stukken in optie
- » Werkblad met uitvalplaten

Snijlengte (max.)	1350 - 3050 mm
Snijcapaciteit	3 - 4 mm
Snedes per minuut	41



sahinler

KAPEMA SMP 12/30 MECHANISCHE PLAATSCHAAR

COMPACTE MECHANISCHE PLAATSCHAAR MET MATERIAALTERUGGAVE

- » Handbediende achteraanslag van 635 mm met teller
- » Voorzien van hoekaanslag en 2 plaatdragers van 600 mm
- » Snijmesses boven en onder met 2 snijkanten
- » Instelbare machinevoeten
- » Automatische met rubber beklede klembalk
- » Thermische beveiliging tegen overbelasting
- » Uitwerpzone voor smalle stukken (max. 80 mm) aan de voorzijde van de machine
- » Beveiliging achteraan met lichtgordijn

Snijlengte (max.)	1275 mm
Snijcapaciteit	3 mm
Snedes per minuut	35
Snijhoek	2°
Vermogen	3 kW
Gewicht	875 kg



Kapema

BAYKAL HKA 200/6 HYDRAULISCHE UITHOEKSCHAAR

HYDRAULISCHE UITHOEKSCHAAR MET VARIABLE HOEK 30 TOT 140°

- » Eenvoudige hoekinstelling van de messen d.m.v. twee handwielen
- » Automatische snijpleetregeling voor elke plaatdikte
- » Hoekaanslagen met gegradueerde schaalverdeling
- » Hydraulische plaatneerhouders
- » Vingerbescherming
- » Opvangbak voor afvalstukken

Meslengte	200 mm	Hoekinstelling regelbaar	30° tot 140°
Aantal slagen	50 per minuut	Snijcapaciteit staal	6 mm
Tafelafmetingen	920 x 730 mm	Snijcapaciteit RVS	3 mm
Motorvermogen	4 kW	Gewicht	1200 kg



Baykal

BAYKAL BLE PRO 1530 FIBERLASER

LASERSNIJMACHINES. BESCHIKBAAR MET EEN VERMOGEN VAN 1 TOT 4 KW.

Wittenstein tandheugel - Beckhoff besturingspaneel
Light Cutter Precitec lasersnijpkop (1000 W en 1500 W modellen)
Pro Cutter Precitec lasersnijpkop (2000 W en 4000 W modellen)
nLight fiberlaserbron met Lantek Nesting software
Gemotoriseerde wisseltafel

Technische specificaties:

- » Focus lenzen: 125 mm
- » X-as: 3048 mm (120")
- » Y-as: 1524 mm (60")
- » Z-as: 150 mm (5.9")
- » Snelle verplaatsing (X- en Y-as): 110 m/min
- » Vector snelheid: 145 m/min
- » Acceleratie: 1.2G (12m/s²)
- » Voedingssnelheid: programmeerbaar tot 50 m/min
- » Acceleratie: 2 G (20 m/s²)
- » Positioneringsnauwkeurigheid: ± 0.05 mm
- » Absolute positioneringsnauwkeurigheid: ± 0.08 mm
- » Herhaalbaarheid: ± 0.03 mm
- » Straalkwaliteit: ≤ 2.3 met 50 μ m fiber - ≤ 4 met 100 μ m fiber
- » Rookafzuiging: optioneel 2500 m³/u
- » Koelmethode: water



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/BAYKAL



BAYKAL BLS-NEO FIBERLASER

DE KRACHTPATSER VOOR ELK BEREIK

- » Mogelijkheid om elk formaat plaat met dezelfde snelheid en nauwkeurigheid te snijden
- » Hoge precisie gesorteerde servomotoren
- » Uiterst nauwkeurig snijden zonder de plaat opnieuw te moeten positioneren
- » Glasvezel lichttransmissiesysteem
- » Eenvoudig aan te passen toegang op afstand
- » Langdurig lensgebruik met beschermend glas
- » Lage investerings- en bedrijfskosten
- » Laag energieverbruik met hoog rendement
- » Het is heel gemakkelijk te gebruiken
- » Snelle en eenvoudige installatie
- » Snel laden-lossen
- » Optionele flexibele tafelaformingen
- » Hoge positiecontrole
- » Continu snijden met verplaatsbare dubbele tafel



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/BAYKAL



PLASMASNIJTAFELS

CNC PLASMASNIJTAFEL

DEZE CNC PLASMASNIJTAFEL IS EEN ROBUUSTE, NAUWKEURIGE EN HOOGWAARDIGE MACHINE, ONTWERPEN OM EENVOUDIG EN INTUÏTIEF TE ZIJN.

KUTAVAR

Verkrijgbaar in **twee varianten**: waterbed of luchtbed met zonale afzuiging. Alle machines zijn **zeer aanpasbaar** naar de wensen van de gebruiker, ontworpen voor gebruik met zowel lucht- als high-definition plasmasnijden. Naast plasma kan je ook autogeensnijden, waardoor snijdiktes tot 100mm in zacht staal mogelijk zijn (enkel bij versie met luchtbed). Dit wordt mogelijk gemaakt door het robuuste ontwerp, met een toelaatbaar laadvermogen tot 5000 kg (alleen luchtbed met extractie)...

De oppervlakte van het machinebed is poedergecoat gelakt, wat voor een **duurzame en langdurige coating** zorgt. Het machineportaal is aan het **oppervlak geanodiseerd**, waardoor een hoge hechting met de aluminiumlegering mogelijk is zonder afbreuk te doen aan de maattolerantie van de componenten.

- » CNC-nauwkeurigheid zonder complexiteit
- » De software is eenvoudig en intuïtief in gebruik
- » Eindeloze mogelijkheden
- » Ongeëvenaard componentenontwerp en tolerantie
- » Mechanische sterkte, corrosieweerstand en maatvastheid

Eenvoudig te gebruiken touch bedieningspaneel >

Beschikbaar in 4 snijgebied afmetingen met keuzes van gezoneerde, single point extractie en waterbed			
1250 x 1250 mm	2500 x 1250 mm	3000 x 1500 mm	4000 x 2000 mm



ECO-CUT PLASMASNIJTAFEL

KOSTENBESPRENDE LIJN VAN LOYALMAK

LOYALMAK
INNOVATIVE CUTTING SOLUTIONS

De Eco plasmasnijtafel is een **nieuwe, kostenbesparende lijn** van Loyalmak met een op Linux gebaseerde CNC-sturing en luchtplasma van Hypertherm. De machine is ontworpen voor de HVAC-industrie, algemeen metaalwerk en bedrijven met een beperkt budget, die zoeken naar een goede prijs/kwaliteitsverhouding.

De Eco plasma snijdt platen van 1 tot 25 mm plaatdikte met een goede kwaliteit en is klaar om te snijden met een **eenvoudige installatie**. De installatie is eenvoudig maar betrouwbaar opgebouwd.

- » Automatische toortshoogteregeling
- » Magnetisch break-away systeem voor de toorts
- » Tafel met waterbed of mechanisch rookafzuigstelsel (optionele filter)
- » Borstelloze AC-servomotoren voor de 4 assen
- » Hoge positioneringsnauwkeurigheid en -snelheid
- » Solide stalen monobloc-constructie
- » Dubbele aandrijving op lineaire geleidingen



25mm lineaire geleider



Mechanisch rookafzuigstelsel



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/LOYALMAK



ADVANCED PROCUT PLASMASNIJTAFEL

DE PLASMASNIJTAFEL VOOR HET ZWAARDERE WERK



De CNC-plasmasnijtafel is ontworpen om met hoge snelheid en precisie te snijden dankzij krachtige servomotoren, tandwiel en tandheugel (sferoidale aandrijving). Deze ProCut is ontworpen voor zwaar werk en is uitgerust met Hypertherm's op Windows gebaseerde CNC. Bovendien biedt het dankzij meerdere stations zowel plasma- als zuurstofsnijden. Dankzij de robuuste structuur, dubbele AC-servomotoren en andere componenten die zorgen voor een perfecte parallelle beweging, verhoogt ProCut de efficiëntie door de bedrijfskosten te minimaliseren.

- » Hypertherm CNC-randconnector
- » Hypertherm-plasmabron
- » 19,5" touchscreen
- » Botsbeveiliging
- » Automatische toortshoogteregeling
- » Nauwkeurigheid aspositionering $\pm 0,02$ mm
- » Positioneringssnelheid max. 20 m / min.
- » Hulp op afstand (online service)
- » Met hoekinstelplaat met laserpointer
- » Automatisch overschakelen van de afzuigzones
- » Afvoersysteem van rookgassen via filterinstallatie (optie)



SOITAAB OMNIA- EN LINEATECH

GECOMBINEERDE PLASMA-, AUTOGEEN- EN BOORFREESMACHINES



- » Machine opgebouwd met dubbele brug
- » Snijbreedte 2m tot 4m
- » Snijlengte tot 24m
- » Automatische snijvlakkenafvoer mogelijk via tafel
- » 5-assige plasmabevelkop
- » Magnetische botsbeveiliging
- » Boorfreesunit met automatische gereedschapswissel
- » Opname ISO 40 of ISO 50
- » Motorvermogen boormotor tot 30 kW
- » Autogeen snijbrander met externe ontsteking en hoogtemeting



SNIJTAFELS

WATERTECH NOVA

WATERSTRAAL SNIJTAFEL

De WaterTech machines zijn machines die afhankelijk zijn van de niet-thermische snijtechnologie van Water Jet. Een unieke oplossing voor het hanteren van vormstukken met complexe geometrieën, zowel in ferro- als in non-ferro-materialen tot grotere diktes.

Water NOVA is de meest geavanceerde en complete oplossing voor waterstraalsnijden. De technologische geavanceerde Water NOVA-oplossing voldoet aan de hoogste productiviteit, veelzijdigheid en efficiëntievereisten. De onafhankelijke portaalstructuur en de afzonderlijke tank geven de machine unieke stevigheid en precisiekenmerken, waardoor het mogelijk is om hoge snijprestaties te bereiken in alle mogelijke omstandigheden.

Kenmerken van de WaterTech-serie:

- » Volautomatische waterjet voorzien van de nieuwste technologieën
- » Snijbereik van 1,5 tot 3 meter breedte en 3 tot 12 meter lengte
- » Pompen Hypertherm Accustream voor het hoogste rendement
- » Ook verkrijgbaar in combinatie met plasmasnijden (DUALINE): ideaal voor exacte gaten en snelle contouren

Technische specificaties:

- » Onafhankelijke portaalstructuur
- » Afzonderlijke snijtank
- » Borstelloze motoren met dubbele aandrijving
- » Werksnelheid: 40m / min
- » Positioneringsnauwkeurigheid: $\pm 0.1\text{ mm}$ / m
- » Herhaalbaarheid: $\pm 0.05\text{ mm}$ / m
- » CNC-besturing op afstand
- » Toegewijden CAD/CAM met 2D- en 3D-technologische parameters
- » 4137 bar en 6000 bar, hogedrukpompen
- » Beschikbare hogedrukpompen: 30HP, 50HP, 60HP, 75HP, 100HP, 125HP, 150HP
- » Meerdere snijkoppen mogelijk op 1 waterjetpomp



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/SOTAAB



BUIS- & PROFIELPLASMASNIJMACHINE

EXCELLENTE EN BUDGETVRIENDELIJKE ONTWIKKELING OP GEBIED VAN BUIS-SNIJMACHINES

De computergestuurde buissnijmachine Dragon van Sommer beschikt over een **touchscreen van 12 inch**, een **digitale programmering** met volledig **geautomatiseerde werkprogramma's** en heeft een werklengte van 3 of 6 meter of langer indien gewenst. Ideaal voor het snel en efficiënt versnijden van buizen en profielen.

Naast het eenvoudige snijden van bepaalde lengtes, kunnen ook contouren (bijv. Vismond) bij de snijranden worden geproduceerd. Deze Dragon profiel- en buissnijmachine wordt gekenmerkt door zijn **precisie, flexibiliteit en makkelijke hantering**.

- » Digitale programmering en volledig geautomatiseerde werkprogramma's (vanop PC of laptop)
- » Importeren van STEP, IGES en DXF-files
- » PLC-besturing op de machine met 12" aanraakscherm
- » Overdracht van data via USB-stick of netwerk
- » Gestandaardiseerd voor HYPERTHERM-POWERMAX plasmabron
- » Werklengte: 3.000 of 6.000 mm of langer indien gewenst
- » Voorzien van 4 klemmen klauwplaat voor het inklemmen van de profielen
- » Volledige automatisch snijproces




SOMMER
MASCHINENBAU

HYDRAULISCHE PLAAT & PROFIELWALSEN

HYDRAULISCHE PLAATWALSEN

HYDRAULISCHE 3- OF 4-ROLL PLAATWALSMACHINE

- » Drie- (G-serie) of vier- (M-serie) rollen plaatwalsen met een capaciteit tot 6000 mm lengte en 250 mm plaatdikte
- » Volledig hydraulisch aangedreven (zowel het doorvoeren van de plaat als de buigbeweging)
- » Mogelijk om cilinders te walsen met een diameter van 1,1 x de diameter van de toprol dankzij de specifieke bouw van de machine
- » Manuele bediening of CNC-gestuurd met de EVO Touch Command
- » Diverse hulpstukken en speciaal maatwerk

Alle MG-machines kunnen worden uitgerust met **CNC Touch Command EVO-besturing**, om zo nauwkeurig automatisch te kunnen buigen. Het is ontwikkeld op een real-time Linux-platform, gegenereerd volgens de geometrie van de machine. Het "gesloten-lussysteem" staat continu in verbinding met de CNC-sturing en sensoren van de machine.



HYDRAULISCHE PROFIELWALSEN

BIEDT DE BESTE RESULTATEN VOOR HET BUIGEN VAN PROFIELEN EN BUIZEN

De AR-line van MG bestaat uit **14 verschillende modellen** buigmachines voor profielen en buizen: het zijn **krachtigere machines met hoge capaciteiten** tegen een concurrerende prijs. Met de AR-line kan je alle profielen buigen in de meeste vormen. De onderste rollen hebben een scharnierende beweging tov de toprol en de zijgeleidingen zorgen voor een perfecte ondersteuning van het profiel.

MG is fabrikant van de grootste profielwals ter wereld type AR530 met asdiameter van 530 mm

- » Volledig hydraulisch aangedreven walsrollen en driedimensionale zijgeleidingen
- » Proportionele ventielen voor het gelijktijdig aansturen van meerdere assen
- » Manuele bediening of CNC-gestuurd met de EVO Touch Command
- » Diverse hulpstukken verkrijgbaar zoals centrale plaatsteun, zijgeleidingen, aan- en afvoertafels, enz...
- » Speciaal maatwerk voor specifieke toepassingen



CIRKEL- & BANDZAAGMACHINES

MANUELE, HALF- & VOLAUTOMATISCHE CIRKEL- & BANDZAAGMACHINES

AL MEER DAN 30 JAAR ONZE VASTE LEVERANCIER VOOR ZAAGMACHINES

Macc is een bekende speler op de internationale markt en biedt in samenwerking met Welda een breed scala aan cirkel- en bandzaagmachines (handmatig, halfautomatisch of CNC). Naast de ruime keuze aan modellen, heeft Macc zich altijd kunnen onderscheiden door kwaliteit, veiligheid en een constante technologische innovatie aan te bieden. De productietechnologie van Macc is gecertificeerd volgens UNI EN ISO 9001: 2008.

- » Uitgebreid gamma manuele, half- en volautomatische cirkel- en bandzaagmachines
- » Scharnierende en verticaal zakkende cirkelzaagmachines met zaagbladdiameter van 250 tot 370 mm
- » Bandzaagmachines met een capaciteit van 215 tot 650 mm
- » Robuust, eenvoudig en uiterst gebruiksvriendelijk gebouwd
- » Alle machines bezitten standaard een dubbele bandsnelheid, een stevig basisframe met draaiplateau voor het verstek zagen, een eenvoudig in te stellen klemstelsel en een massief gegoten zaagboog
- » Speciale cirkelzaagmachines met hoge omloopsnelheid voor aluminium
- » Diverse opties verkrijgbaar: variabele bandsnelheid, microsmering, lasersnijlijnverlichting



OPTIE MICROSMERING



SEMI-AUTOMATISCHE & VOLAUTOMATISCHE BANDZAAGMACHINES

VOOR HET VERZAGEN VAN BUIZEN TOT 1000MM, PROFIELN TOT 1600MM OF MET EEN VERRIJDABARE MATERIAALTAFEL MET SCHARNIERENDE ZAAGBOOG OF TWEEZUILENGELEIDING.

PEGAS 360X500 SHI-LR HALFAUTOMATISCHE BANDZAAGMACHINE DUBBELZIJDIG VERSTEK MET HYDRAULISCHE KLEMMING

- » Grote capaciteit: 360 x 500 mm / Ø 360 mm
- » Links - rechts verstek: L 60° / R 60°
- » 34 mm bandzaaghoogte: 4780 x 34 x 1,1 mm
- » Elektronische drukvoedingsregeling voor profielen
- » Mitsubishi bedieningspaneel met o.a. digitale hoekaflezing
- » Frequentiegestuurde bandsnelheid: 20 - 100 m / min
- » Motorvermogen: 3 kW

	0°	45°	45°	60°	60°
○	360mm	360mm	360mm	300mm	300mm
●	250mm	180mm	180mm	130mm	130mm
□	500x350mm	420x300mm	420x260mm	300x200mm	250x280mm



PEGAS

PEGAS 500X750 HORIZONTAL-X HALFAUTOMATISCHE BANDZAAGMACHINE ZWARE UITVOERING MET VERTICAAL BEWEGENDE ZAAGBOOG

- » Links - rechts verstek: L 60° / R 60°
- » Zaagbooggeleiding over 2 zuilen met lineaire geleidingen
- » Zaagblad onder hoek van 7°, optimaal voor het zagen van zware profielen
- » Dubbele materiaalklem links en rechts van het zaagblad
- » Elektronische druk-voedingsregeling wat resulteert in een kortere zaagtijd

	0°	45°	45°	60°	60°
○	500mm	500mm	500mm	330mm	300mm
●	400mm	280mm	280mm	200mm	190mm
□	750x480mm	500x480mm	500x480mm	330x480mm	300x480mm



PEGAS THOR 5 VOLAUTOMATISCHE BANDZAAGMACHINE VOOR HET DRAAI- EN FREESATELIER

Deze machine is een zeer efficiënte automatische, hydraulisch gestuurde bandzaagmachine. De Thor 5 is ontworpen voor het zagen van zeer harde legeringen door gebruik te maken van hardmetalen bandzagen. Deze bandzaagmachine maakt gebruik van een extreem robuuste constructie, geoptimaliseerd om maximale stevigheid en minimale trillingen te krijgen. Met deze machine heeft u een zo groot mogelijk vermogen en precisie. Het is mogelijk om een breed scala aan materialen te zagen, inclusief rvs en gereedschapsstaal, zowel profielen als vol materiaal.

De machine is gemaakt voor verticale sneden.



SCAN MIJ
VOOR MEER INFO



BANDZAAGMACHINES

450V BANDZAAGMACHINE

HALF- EN VOLAUTOMATISCHE VERTICALE BANDZAAGMACHINES

Zaagbandgeleiding met geslepen hardmetaalstenen en geleidingsrollen.

Mogelijkheid tot gebruik van diverse zaagbandbreedtes door verschuifbare zaaggeleiding.

- » Snijhoogte: 230 mm
- » Snijbreedte: 430 mm
- » Zaagband: 3400x27x0.9 mm
- » Ø loopwielen zaagband: 450 mm
- » Motorvermogen: 1,1 / 1,4 kW
- » Tafelgrootte: 530 x 630 mm
- » Tafelhoogte: ca 930 mm
- » Grondplaat: 600 x 780 mm
- » Hoogte: 1900 mm
- » Gewicht: 440 kg
- » 2 bandzaagsnelheden: 30 / 60 m/min
- » **Optioneel:** aanslagen, regelbare bandsnelheid, microdosering, verlichting, enz.



BAUER
SÄGEMASCHINEN

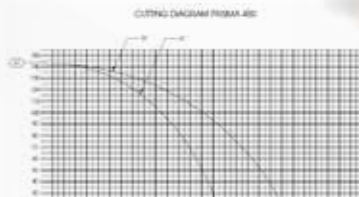
GEMMA PRISMA & GOTHA CIRKELZAAGMACHINES VOOR ALUMINIUM

MET AUTOMATISCH STIJGEN VAN HET ZAAGBLAD

- » Van 20° tot 160°
- » Verticale pneumatische klemming
- » Diameter zaagblad: 450 mm
- » Motorvermogen: 2,2 kW
- » Rotatiesnelheid zaagblad: 2800 tpm
- » Gewicht: 245 kg
- » Afmetingen: 750x1000x1600 mm



- » Van 10° tot 170°
- » Mechanische aanslag voor snelle selectie van graden -45° / 0° / 45°
- » Digitaal display voor visualisatie van alle hoeken
- » Verticale pneumatische klemming
- » In diepte verstelbare achteraanslag
- » Diameter zaagblad: 600 mm
- » Motorvermogen: 3 kW
- » Rotatiesnelheid zaagblad: 2800 tpm
- » Gewicht: 310 kg
- » Afmetingen: 1100x1200x1650 mm



MEDIUM ROLLENBAAN TYPE RD

ROBUUSTE ROLLENBAAN MET MANUELE LENGTE-AANSLAG

Deze kwalitatieve rollenbaan met manuele lengte-aanslag is verkrijgbaar in verschillende afmetingen. Hierdoor is er altijd een rollenbaan aangepast aan uw wensen. Ook verkrijgbaar met schuine zijde voor aanbouw links en rechts van een zaagmachine.

	Lengte	Breedte	Aantal cilinders	Hoogte	Gewicht	Draagvermogen
RD 1000/290	1000	290	4	760-980	20+17 kg	200 kg/m
RD 2000/290	2000	290	7	760-980	37+17 kg	200 kg/m
RD 1000/390	1000	390	4	760-980	25+17 kg	200 kg/m
RD 2000/390	2000	390	7	760-980	44+17 kg	200 kg/m



PEGAS

ROLLENBANEN & LENGTEMEETSYSTEMEN

WELDA MODULAIR ROLLENBAANSYSTEEM

ZWARE ROLLENBAAN OPGEBOUWD AAN DE HAND VAN EEN UPN100 PROFIEL

Door de modulaire samenstelling kan de klant naar keuze zelf de samenstelling bepalen. De UPN100 profielen zijn voorzien van gaten op iedere 200 mm om een rol te monteren. De poten zijn eenvoudig in hoogte verstelbaar volgens de gewenste werkhooft.

- » Basisconstructieset met montageschroeven (exclusief rollen), verkrijgbaar in lengtes van 2, 3 en 4 meter die koppelbaar zijn
- » Rollen 88,9 mm met breedte van 400 - 500 - 600 mm en voorzien van inwendige schroefdraad M12 om snel te monteren
- » Manuele lengte-aanslag met veerbuffer, eveneens in lengtes van 2, 3 of 4 meter koppelbaar



AUTOMATISCHE LENGTEAANSLAGEN

AUTOMATISEERT UW LENGTE-MEETSYSTEEM SNEL, EENVOUDIG EN NAUWKEURIG

Deze SawGear is een automatische lengteaanslag die u eenvoudig op uw bestaande afkortzaag-, boor- of ponsmachine kan monteren. Deze oplossing vervangt uw handmatige aanslag of rolmaat bij het instellen van de juiste lengtemaat en complex verstekwerk.

- » Tijds winst
- » Nauwkeurig werken
- » Te monteren op vrijwel elke (bewerkings)machine of rollenbaan



TIGERSTOP AANSLAGSYSTEEM

DE GESTUURDE LENGTEAANSLAG MET TAL VAN MOGELIJKHEDEN

De Tigerstop is een automatisch opduw- en lengteaanslagstelsel dat perfect aansluit bij uw nieuwe of bestaande machine. Met een Tigerstop bent u verzekerd van een gebruiksvriendelijk en nauwkeurig apparaat dat uw productie zal versnellen.

- » Aanslag en opduwfunctie
- » Halfautomatische opduwcycli
- » Sneltoets voor 100 veelgebruikte lengtes
- » Geheugen voor 100 lijsten
- » Increment functie



LMS LENGTEMEETSYSTEEM

NC GESTUURD LENGTEMEETSYSTEEM MET SERVOBESTURING VOOR HET ZWAARDERE WERK

Het ideale lengtemeetsysteem voor het positioneren van zware tot zeer zware materialen aan een zaagmachine. Het materiaal wordt met een hoge nauwkeurigheid gepositioneerd. De PEHU LMS kan zowel links als rechts van de bewerkingsmachine geplaatst worden.

De diverse LMS lengtemeetsystemen zijn uitermate geschikt voor gebruik in zeer zware industrie met profielen tot 1100 mm.

- » 7" kleuren scherm
- » Mm of inch
- » Jog functie
- » Windows® embedded
- » Servo drive set 1.1 Nm of 3.3 of 5.0 Nm
- » Nauwkeurigheid : +/- 0,1 mm
- » Retract functie
- » 2e nulpunt (optie)
- » Test en service routines
- » Handbediening / Automaat bediening



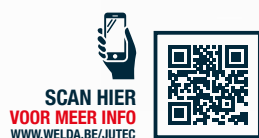
PEHU

BUIZENPLOOIMACHINES

MANUELE & SEMI-AUTOMATISCHE BUIZENPLOOIMACHINES

MET OF ZONDER DOORN EN CAPACITEIT TOT 100 MM

- » Diverse capaciteiten voor buizen van 6 mm tot 90 mm
- » Snel en eenvoudig wisselen van de buig-gereedschappen
- » Uitgebreid gamma aan standaard en speciale plooi gereedschappen verkrijgbaar
- » Talrijke opties zoals plooi toestel voor plat materiaal, positieweergave, ...



PROVAR VOLAUTOMATISCHE 3D BUIGMACHINE

MET EEN BUIGCAPACITEIT VOOR BUIZEN TOT 90 X 7 MM & 6 M WERKLENGTE



- » Automatisch aansturen van 5 assen en "up-down" beweging bij een dubbel plooiestation:
- Y** → buigen
- X** → voorwaartse beweging
- Z** → rotatie
- B1** → zijdelingse verplaatsing van de buisklem
- B2** → zijdelingse verplaatsing van de doorn
- U-D** → "up-down" beweging van de kop
- » Afwisselen tussen vaste en variabele radius voor het produceren van complexe stukken
- » De beweging van de assen gebeurt elektrisch d.m.v. borstelloze motoren en servodriviers, wat de machine veel sneller, nauwkeuriger en onderhoudsvriendelijker maakt dan een hydraulische machine
- » Zeer gebruiksvriendelijke Nederlandstalige sturing met o.a. 3D-voorstelling van het totale product, videoweergave voor het monteren van de tooling en programmatie van alle buigparameters
- » Standaard voorzien van: warmtewisselaar, vervroegde doornextractie en automatische smering van de doorn
- » Multi-buigradius mogelijk



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/MACRI



ROBO 30 BUIS-BOORMACHINE

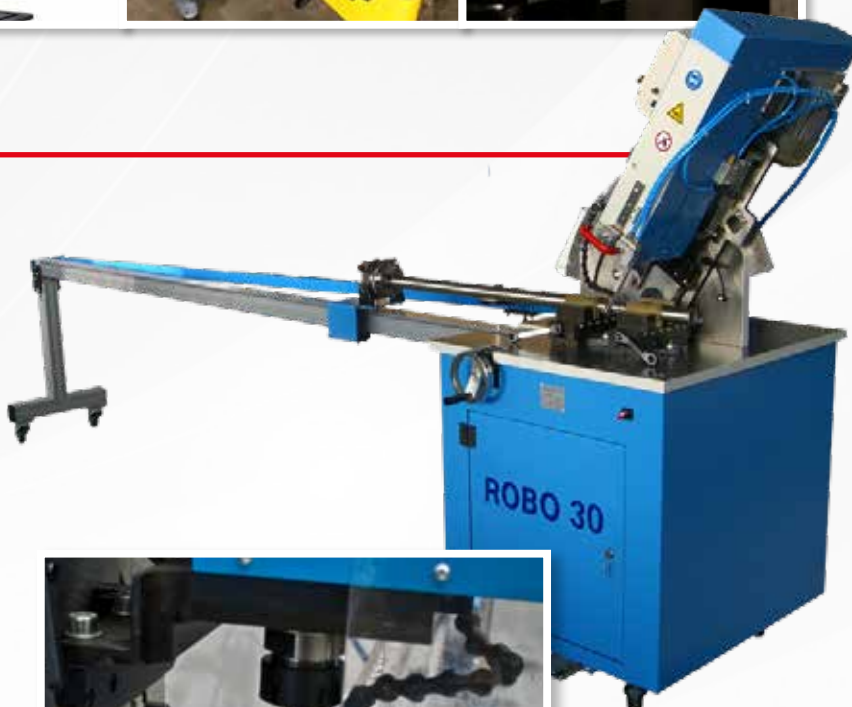
RATIONEEL, ZUIVER EN PRECIES

ROBO 30 is een buisboorfreesmachine voor buizen tot 60,3 mm en vlakmateriaal tot 80x12 mm en dit in staal en RVS materialen.

- » Frezen van rechte en schuine gaten in staal en inox
- » Buizen tot 60,3 mm en plat materiaal 80x12 mm
- » Traploze hoekinstelling van +50° tot -50°
- » Snel werken dankzij de enkele zelfcentrerende spanklem
- » Materiaalaanvoer van 3 meter met digitale aflezing
- » Vloei-boren en tappen in optie
- » Zeer nauwkeurige machine en uiterst betrouwbaar

Vermogen	1,85 kW
Netspanning	1 x 230 V
Boor Ø (max.)	30 mm
Afmetingen (LxBxH)	4020 x 1000 x 1830 mm
Gewicht	500 kg

Voor staal en RVS-materialen



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE



MOBIELE BUIGMACHINES

HYDRAULISCH WERKSTATION

ONTDEK HET UITGEBREID GAMMA VAN SILVERLINE

Horizontale plooi machines van 10 tot 30 ton drukkracht met tal van uitbreidingsmogelijkheden:

- » Diverse plooi gereedschappen tot 165 mm hoogte
- » Draaiplateau voor vol materiaal en buizen
- » Buizenplooi tot 2"
- » Profielwals met bijkomende uitrusting voor trapleuningen



MOBIELE KRACHTPERS 2 TON

COMPACT BENDER STICK C-B-S GELBER-BIEGER

De Compact Bender Stick C-B-S is een kleine batterij-aangedreven hydraulische pers. Met een gewicht kleiner dan 10kg kan deze machine zowel in de werkplaats als op werven gebruikt worden. De machine heeft een perskracht van 8 ton en de cilinder heeft een koers van 85mm.

Technische specificaties:

- » Perskracht: 8 ton
- » Werkdruk: 400 bar
- » Voltage: 14.8 V - batterij
- » 85 mm 150 slagen per batterijbeurt
- » Gewicht: 10 kg
- » Horizontaal en verticaal gebruik

GELBER-BIEGER
... Gelb biegt besser!



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/GELBER-BIEGER



MOBIELE BUIGMACHINE 10 TON

DE MEEST COMPACTE BUIGMACHINE OP DE MARKT!

Deze buigmachine is bijzonder klein en licht waardoor hij uitermate mobiel is. Ondanks zijn geringe afmetingen drukt deze pers 10 ton. Dit komt overeen met een buigcapaciteit van 100x15 mm (V=125 mm) constructiestaal. Een eenvoudig in te stellen eindstop maakt het mogelijk om steeds dezelfde hoek te plooiën met een nauwkeurigheid van 0,1 mm.

Technische specificaties:

- | | |
|------------------------------|---------------------------------|
| » Motorvermogen: 1.5 kW | » Werkdruk: 10 ton |
| » Spanning: 3x230 of 3x400 V | » Werkstukhoogte: 100 of 130 mm |
| » Hydraulische druk: 240 bar | » Afmetingen: 1200x250x280 mm |



HORIZONTALE BUIGMACHINE 30 TON

FASTECH FP30 (OOK VERKRIJGBAAR IN 40-50-80-100 TON)

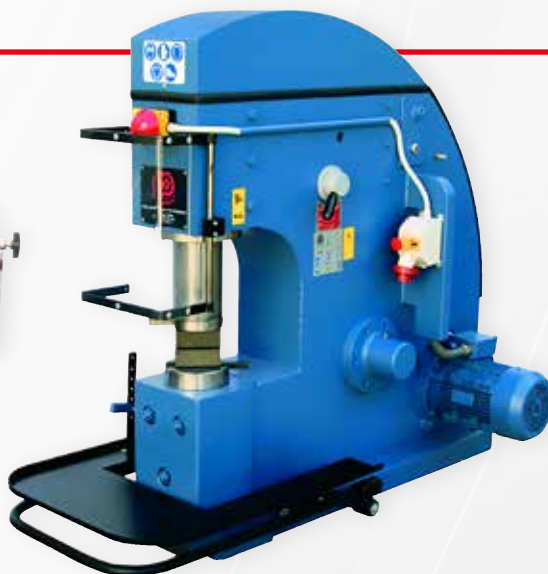
Technische specificaties:

- | | |
|-----------------------------------|--|
| » Max. druk: 300 kN | » Snelheid terugkeren: 20 mm/sec |
| » Max. koers: 280 mm | » Breedte x Lengte van de tafel: 650x1100 mm |
| » Capaciteit olietank: 40 l | » Bevestigingsgaten in werktafel: 4 x Ø 90 (nr. x Ø - mm) |
| » Motorvermogen: 3 kW | » *Knippen max. dikte 40 kg/mm (ijzer): H = 250 x 12 (dikte) |
| » Gewicht: 1050 kg | » *Ponsen max. dikte 40 kg/mm (ijzer): Ø 30 x 12 (dikte) |
| » Hoogte buig gereedschap: 250 mm | » Rechttrekken (H/dikte): H = 200 |
| » Extra hoge buiging: H = 300 mm | » Algemene afmetingen (LxBxH): 1350x700x1600 mm |
| » Max. werksnelheid: 10 mm/sec | » *OPTIE: met speciaal gereedschap |



SMEEDOVENS & SMEEDHAMERS

GEBOUWD MET EEN SOLIDE EN ROBUUSTE STRUCTUUR



AR ITALIA



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/ARITALIA



ELEKTRISCHE & MANUELE PLOOIMACHINES

VOOR HET PLOOIJEN VAN HOEKEN, CIRKELS, SPIRALEN, KRULLEN,...

AR ITALIA



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/ARITALIA



METAALBEWERKINGSMACHINES

WERKPLAATSPERSEN 30 TOT 200 TON

MET VASTE OF VERRIJDABARE CILINDER

sahinler



PONS-KNIPMACHINES VAN 40 TOT 175 TON

ENKEL- EN DUBBELWERKEND

sahinler



CONVENTIONELE METAALBEWERKINGSMACHINES

PROFIEL- EN PLAATWALSEN, WERKPLAATSPERSEN, HORIZONTALE PLOOIMACHINES EN EXCENTERPERSEN

sahinler

Bij Welda hebben wij een ruim aanbod aan Sahinler metaalbewerkingsmachines in stock:

- » 2- en 3-rollen aangedreven profielwalsen voor ieders budget
- » 3- en 4-rollen plaatwalsen manueel en elektrisch bediend
- » Horizontale persen 22 of 40 ton met optionele buizenplooi



MANUELE VOUWBANKEN

MANUELE ZETBANK MET OF ZONDER VINGERS BOVEN EN/OF ONDER

Uit voorraad leverbaar in diverse capaciteiten volgens gewenste plaatlengte en -dikte.

Kapema



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/KAPEMA



BM25 KOLOMBOORMACHINE

INZETBAAR IN ELKE CONSTRUCTIE- OF ONDERHOUDSATELIER

- » Tandwielaangedreven
- » Boorkop en tafel kunnen op en neer en 360° draaien
- » Grote tafel van gietijzer met T-sleuven
- » Standaard geleverd met snelpanboorkop en boorkopbeveiliging
- » Links- rechtsschakelaar
- » 8 toerentallen tussen 100 en 2900 tpm

Kapema



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/KAPEMA



ZS 40H KOLOMBOORMACHINE

MET AUTOMATISCHE VOEDING EN GEÏNTEGREERDE KOELPOMP

- » Dankzij de combinatie van spiraalvormige stalen tandwielen met tandwielen in vezel wordt een zeer sterke en geluidsloze transmissie verkregen
- » Zowel tafel als boorkop als tafel 360° roteerbaar rondom kolom en in hoogte verstelbaar
- » Grote gietijzeren tafel met T-gleuven en afvoerkanaal voor de koeling
- » De voet is ook voorzien van T-gleuven
- » Standaard geleverd met boorkop en boorkopbeveiliging
- » Uitgerust met halogeenlamp en ingebouwde koelpomp

Kapema



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/KAPEMA



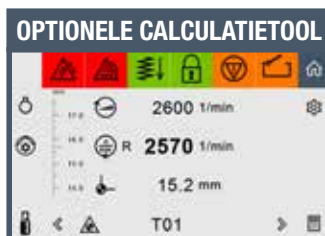
BOORMACHINES

TOPKWALITEIT BOORMACHINES

TAFEL-, KOLOM-, VLOEI- EN RADIAALBOORMACHINES VOOR DE ZWARE EN HOOGPRECIEZE INDUSTRIE

NIEUWE ITRONIC SERIE MET CALCULATIETOOL

ALZMETALL
we drive productivity



- | | |
|---|--|
|  Dit is het hoofdscherm |  Noodstop is ingedrukt/actief |
|  Alarm toerental fout ingesteld |  Alarm voor de temperatuur |
|  Automatische voeding actief |  Spindel-protectie staat open |
|  Automatische voeding actief bij stilstaande spindel | |



ALZMETALL, WERELDWIJD GEKEND ALS FABRIKANT VAN HOOGWAARDIGE BOORMACHINES, 100% DUITSE MAKELIJ MET EIGEN GIETERIJ EN FABRICAGE.

Het gamma in 6 lijnen:

- » ALZTRONIC elektronische tafelboormachines
- » ALZSTAR basisrange aan voordelige prijzen
- » AX topkwaliteit met diverse opties
- » AB precisiemachines voor zware belasting
- » ALZFLOW vloeiboormachines
- » RFT rijenboormachine met meerdere boorunits naar keuze



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/ALZMETALL



SNEL- EN PRECISIERADIAALBOORMACHINES

OP MAAT GEMAAKTE MACHINES MET TAL VAN OPTIES EN UITBREIDINGSMOGLIJKHEDEN

DONAU
FLEXIBEL BOHREN



HYDRAULISCHE TAPARM BHK 03

KRACHTIGE HYDRAULISCHE TAPARM OP BASISTAFEL MET SLEUVEN

- » Krachtige hydraulische motor geïntegreerd onder de werktafel
- » Eenvoudig verplaatsbaar dankzij wielen
- » Digitale aflezing van het toerental
- » Taparm op en rond de tafel inzetbaar
- » Werktafel 800x600 mm met T-gleuven
- » Inverter gestuurde elektrische motor
- » MQL tapsmeerunit
- » Regelbare snelheid en kracht
- » Instelbare druk - koppelinstelling
- » Zwenkarmmechanisme met bereik van 2050 mm
- » Snelspanspindel voor snelle wissels
- » Onafhankelijke links- en rechtssnelheid
- » Verticale, horizontale en hoektapopties
- » Fasebewakingsrelais dat de motor en hydraulische pomp beschermt
- » **Geleverd met snelwisselhouders DIN 376 M5-M36**



Vermogen	4 kW
Netspanning	3 x 400 V
Multipositie tapfunctie	0 - 360°
Regelbaar	0 - 150 tpm
Tapcapaciteit	M5 - M36
Werkbereik	2050 mm
Snelheid (max.)	150 tpm
Tafelgrootte	800 x 600 mm
Afmetingen (LxBxH)	695 x 895 x 900 mm
Gewicht	340 kg

ELEKTRISCHE TAPARM TAPTECH SK01

KRACHTIGE ELEKTRISCHE TAPARM

- » Tapcapaciteit van M3 tot M16
- » Servomotor 220 V
- » Manuele of automatische bediening
- » Automatische diepteinstelling
- » Digitale koppelinstelling
- » Digitale regeling van de snelheid links en rechts
- » Verticale, horizontale en hoektapopties
- » Microsmering MQL (optie)
- » Zwenkarmmechanisme met een bereik tot 1100 mm
- » Traploos regelbaar toerental van 0 tot 300 tpm
- » **Geleverd met snelwisselhouders DIN 371 M3-M16**



TAPtech



**SCAN HIER
VOOR MEER INFO**
WWW.WELDA.BE



D-JS PNEUMATISCHE TAPARMEN

PNEUMATISCHE TAPARM

De pneumatisch aangedreven D-JS taparmen bestaan uit een persluchtmotor met snelkoppeling, een stabiele en flexibele werkarm en een set snelwissel taphouders met slipkoppeling. Door de montageflens kan deze taparm op elke werktafel bevestigd worden en is deze direct gebruiksklaar. Dit zorgt voor snelle omsteltijden.

- » Snelle omsteltijden omdat de machine altijd gebruiksklaar staat
- » Gegarandeerd haaks (90°) tappen
- » Lage investerings- en onderhoudskosten
- » Een set snelwisselhouders met slipkoppeling en sleutel inbegrepen
- » Verrijdbare werktafel met T-sleuven (optie)
- » Magnetische voet zodat u de tapmachine op elke gewenste plek kunt plaatsen (optie)



**SCAN HIER
VOOR MEER INFO**
WWW.WELDA.BE



PIJPBEWERKINGSMACHINES & TOEBEHOREN

PREP AANSCHUINMACHINES

WELDA BIEDT SAMEN MET TAG-PIPE STEEDS WEER DE HOOGSTE STANDAARDEN ZOWEL OP GEBIED VAN PRODUCTKWALITEIT ALS SERVICE

De producten van TAG-PIPE worden wereldwijd in zowel ateliers als in werfomgevingen in verschillende sectoren gebruikt, waaronder: olie & gas, pijpleidingen, algemene fabricatie, offshore lassen, scheepsbouw, drukkettelvervaardiging, elektriciteitsopwekking, boilerindustrie, petrochemie, farmacie, raffinaderijen, turbines, kernenergie, warmtewisselaars, zuivel, voedingsindustrie, en vele andere...

Welda stelt zich tot doel haar klanten een volledig, hoogkwalitatief, competitief en ongeëvenaard gamma van pijpfittersmachines en -gereedschap van TAG-PIPE aan te bieden.

Bij Welda kan u een ruim assortiment aan TAG-PIPE machines en toebehoren vinden.

PREP pijpaanschuinmachines

- » Range van ½" tot 24" (optioneel tot 40")
- » Elektrische, pneumatische of hydraulische motor
- » Intern klemsysteem
- » Gelijktijdig aanschuinen (intern en extern), afvlakken of gecombineerd (J-bevel)
- » Specifieke aanschuinmessen voor speciale toepassingen op aanvraag



ALU SPLIT FRAME CLAMSHELLS

MET SPLITFRAMEBEHUIZING UIT ALUMINIUM

- » Afkorten en aanschuinen van dikwandige buizen in alle materiaalsoorten op de werf en moeilijk bereikbare plaatsen
- » Range van 1" tot 108" (telkens opgaand per 6")
- » Pneumatische, hydraulische of servo-elektrische (met dubbele servo-motoren) aandrijving



E-Z-FAB

ZELFCENTRERENDE, SEMIDRAAGBARE MACHINE

- » Productiemachine voor de werkplaats voor het snel en efficiënt afkorten en aanschuinen van dikwandige buizen in één bewerking
- » Range van ½" tot 24" (telkens opgaand per 6")
- » PLC-gestuurd met Touch Screen voor manuele of automatische programmatie
- » Standaard met automatische koeling
- » Bewerkingsijd voor het snijden en aanschuinen van een stalen pijp 6" met 22 mm wanddikte = 5 min



VG MACHINES

BELGISCHE MACHINES VOOR METAALBEWERKINGEN

De CT 650 is de meest veelzijdige ontbraam, schuur, kantenafronde en finish machine. De machine is uitrustbaar tot 4 stations. Met deze uitvoering kan men ontbramen, kanten afronden en finishen in 1 doorgang.

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| » Afronden | » Ontbramen |
| » Laser oxide verwijderen | » Oppervlakte ruwheid |
| » Metaalslakken verwijderen | » Slijpen en lijnfinishen |



ALMI PIJPUITSLIJPERS & PIJPUITKLINKERS

SNEL, SOLIDE, STABIEL EN NAUWKEURIG

ALMI streeft naar een efficiënte en hoogwaardige productie. Zo vernieuwt ALMI voortdurend de automatisering van het productieproces opdat hoogwaardige kwaliteit de standaard blijft. De procesbeheersing wordt bovendien gewaarborgd door de ISO 9001:2015-certificering.

- » Manuele en elektrische pijpuitklinders voor buizen van 21,3 tot 60,3 mm
- » Pijpuitslijpers met bandbreedte van 100 en 150 mm
- » Uitklinders voor zinkuitloop
- » Al vele jaren het referentiemerk voor dergelijke machines



KAPEMA BANDSCHUURMACHINE

BGM 75 EN 150 BANDSCHUURMACHINE

De BGM 75 en 150 zijn krachtige bandschuurmachines met een 3 kW motor. Deze machine kan uitgerust worden met een elektronische motorrem. De motorrem zorgt ervoor dat de onderbrekingstijd vermindert van 11 sec. tot 3 sec. en treed in werking bij zowel bedrijfsstop, noodstop en netwerkuitval. Daarnaast is de bandschuurmachine ook uitgerust met een aparte startstopshakelaar en noodstop.

BGM 75

Bandsnelheid	34 m/s
Bandafmetingen	75x2000 mm
Contactwiel	200x75 mm
Slijpoppervlakte	530 mm
Werkhoogte	475-1240 mm

BGM 150

Bandsnelheid	34 m/s
Bandafmetingen	150x2000 mm
Contactwiel	200x150 mm
Slijpoppervlakte	530 mm
Werkhoogte	475-1240 mm



FEIN BANDSCHUURMACHINE

FEIN BESCHIKT OVER EEN UITGEBREID GAMMA BANDSCHUURMACHINES

- » Basismachine (GX serie)
- » Plaatsbesparende machines (GS serie)
- » Machines die je naar eigen wensen kan samenstellen (GI serie)
- » Handgeleide machines

Telkens is er wel een rendabele oplossing voor uw werkplaats. Dit zowel voor de kleine constructie- of onderhoudsatelier als de zware industrie.



SOFTWARE

SOFTWARE VOOR BUIZENPLOOIMACHINES - IDEAAL VOOR JUTEC, SAHINLER & GELBER-BIEGER

ZELF UW 3D TEKENINGEN MAKEN OF STEP/IGES-FILES IMPORTEREN

Met deze unieke software kan u, na enkele testen, buigprogramma's maken waarbij de buighoek en rek wordt gecompenseerd.

- » Zowel voor handmatige als CNC-machines:
 - Maataanduidingen en buighoeken afdrukken voor manuele machines
 - Export bestand inlezen in CNC-machine
- » Veel sjablonen voor bijvoorbeeld trapleuningen
- » Totale buislengte voor zagen
- » Berekening van de totale buislengte
- » Zeer tijdsbesparend

**WELDA MACHINERY
CERTIFIED PRODUCT**

**BRUIKBAAR
VOOR ALLE
PLOOIMACHINES**



DELEM PROFILE - T - IDEAAL VOOR BAYKAL CNC PLOOIBANKEN

PRODUCTIEVOORBEREIDING IN LIJN MET DE GEBRUIKSVRIENDELIJKHEID VAN EEN AFKANTPERS



De DA-Offline software maximaliseert de machine-efficiëntie en productie-output van afkantpersen.

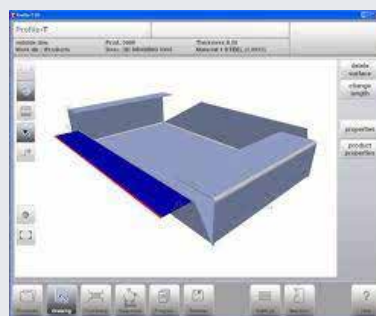
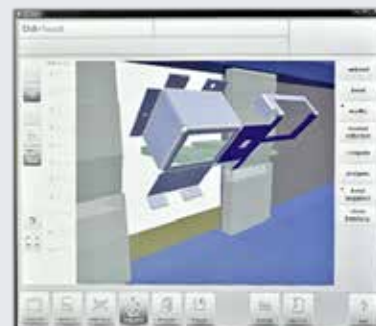
De Profile-T-software maakt offline programmering en simulatie van het buigproces mogelijk.

Productievoorbereiding, verificatie van de maakbaarheid en tooling, training van operators, het toevoegen van notities voor productie en vele andere functies kunnen offline worden uitgevoerd.

De Profile-T-software biedt geavanceerde programmering in 2D/3D in lijn met de DA-Touch-controllersoftware. De stappen vanaf het begin van het programmeren tot het gewenste programma inclusief de overdracht naar de besturing zijn duidelijk ingebed in de gebruikersinterface.

- » Volledige offline programmering
- » Grafische productprogrammering en generatie van buigvolgordes
- » Haalbaarheidsonderzoek en productievoorbereiding
- » 2D/3D automatische berekening van de buigvolgorde
- » Botsingsdetectie
- » Product delen via Windows-netwerken met CNC voor afkantpersen
- » Voorbereiding van de machine-instellingen inclusief printfunctionaliteit
- » Berekening van de productietijd
- » DXF-tool en productimport
- » 3D CAD-productimport

Profile•T



HYPERTHERM PRONEST - IDEAAL VOOR LOYALMAK & KUTAVAR

NESTINGSOFTWARE VOOR PLASMA CNC-MACHINES

Hypertherm®

ProNest® CAD/CAM-software voor het nesten van onderdelen voor geavanceerd gemechaniseerd snijden is ontworpen om uw snijbewerking een boost te geven en u te helpen meer automatisering, efficiëntie en winstgevendheid te bereiken. ProNest wordt u aangeboden door de snij-experts van Hypertherm en kan de prestaties optimaliseren voor plasma-, laser-, waterjet- en autogene snijmachines.

Besparing op materiaalkosten

Krachtige nesting met hoge opbrengst verlaagt uw materiaalkosten en verhoogt de winstgevendheid.

Gebruiksgemak

Eenvoudig te leren en te gebruiken, met intuïtieve schermen en een breed scala aan handige functies.

- » Automatisch nesten van de onderdelen
- » Bibliotheek beschikbaar met sjablonen
- » 2D tekenpakket
- » Bibliotheek met snijparameters
- » Bestandsoverdracht via USB of netwerk mogelijk
- » Verslag van het nesten uitprinten



CAM 2000 - IDEAAL VOOR LOYALMAK & KUTAVAR

NESTINGSOFTWARE VOOR PLASMA CNC-MACHINES

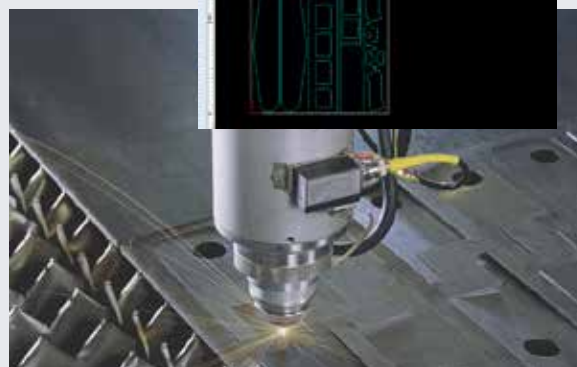
VANDENBUSCHÉ

Het tekenpakket dat in CAM2000s is geïntegreerd, laat u toe om het even welke geometrie snel te tekenen. U beschikt over constructie-elementen, transformaties, splines, tekst, bemating, enz ... U kan ook tekeningen importeren uit andere tekenpakketten door het inlezen van DXF, ME10 of Iges- files. Via een krachtige technologische module, kan vanuit deze CAD-informatie op een volledige automatische of interactieve wijze de snijvolgorde bepaald worden.

- » Zuiveren van de CAD-informatie op onzuiverheden
- » Herkenning van buiten- en binnencontouren
- » Automatische toekenning van in- en uitlopen volgens de specificaties in de technologie database.

Naast het volautomatisch nesten beschikt men ook nog over verschillende functies voor het interactief nesten op het scherm:

- » Spiegelen, roteren
- » Groepdefinities
- » BUMP-mode - men plaatst een stuk tegen of over een ander stuk, en het wordt onmiddellijk op de correcte tussenafstand geplaatst (ook in hoeken)
- » Plaatsen van stukken op een rooster of een lijn op de correcte tussenafstand
- » Plaatsen van ronde stukken op een rooster met minimum materiaalverbruik
- » Gebruik van verschillende branders per stuk
- » Beheer van de aantallen waarbij men steeds ziet hoeveel van elk stuk men nog moet nesten
- » Opgave van in- en uitloop bij elk stuk (of voor alle gelijke stukken) volgens verschillende mogelijkheden (willekeurig, loodrecht, in het verlengde of volgens een raakboog)



DUOFLEX M42 BANDZAGEN

UITERST GESCHIKT VOOR HET ZAGEN VAN ALLE STAALSOORTEN

De geharde M42 zaagtand zorgt voor een ideale zaagafwerking en dit bij een hoge zaagsnelheid. Het zagen van profielen, vol materiaal of bundels vormt geen enkel probleem mits de juiste keuze van de bandsnelheid, bandspanning en vertanding.

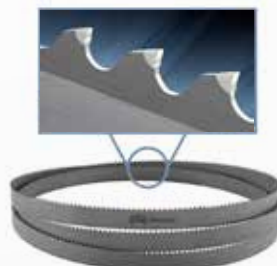


Eberle

BANDZAGEN

EGEGARANDEERD BETROUWBARE EN KOSTENEFFICIËNTE PRESTATIES

Met het assortiment bimetalen en hardmetalen bandzaagbladen voor het zagen van standaard materialen tot superlegeringen, levert Röntgen standaard en op maat gemaakte zaagbladen van hoge kwaliteit voor uw zaagtoepassing.



RÖNTGEN®

PLASMA-ONDERDELEN

VERVAARDIGD VOLGENS DE HOOGSTE NORMEN

Slijtonderdelen en toortsen zijn een cruciaal onderdeel van elk plasmasnijstelsel. Door te kiezen voor kwalitatieve slijtonderdelen en toortsen zal de kwaliteit van uw plasmasnijproces verbeteren en zullen uw onderdelen langer meegaan.



Hypertherm

HSS- & HM-FREZEN

NITTO, QUICK- EN WELDON OPNAME



JEPSON



PONSEN EN MATRIJZEN

GROOT GAMMA VOOR DIVERSE MERKEN IN VOORRAAD BIJ WELDA

Welda Machinery heeft een groot gamma standaard ponsen en matrijzen voor diverse merken op voorraad, zoals Sahinler, Kingsland, Peddinghaus, IMS-RGS, Mubea, Nitto, Tramev, enz.

Ook speciale maten of vormen kunnen altijd op bestelling geleverd worden.



F.O.T.

PONSBEUGELS

ELEKTRISCH & HYDRAULISCH



tramev



MAGNEETBOORMACHINES



PIJPSTEUNEN

EEN GROOT AANBOD PIJPSTEUNEN EN ACCESSOIRES

Uitgebreid gamma aan pijpsteunen en toebehoren voor het ondersteunen en transporteren van buizen met diameter van 1" tot 48" en gewicht tot 2400kg.



LASBENODIGDHEDEN





ESSENTIAL WELDING EQUIPMENT



WE DEVELOP SOLUTIONS THAT MAKE YOU WIN BUSINESS



WELD THE WORLD WE DELIVER WELDING SOLUTIONS

EMPOWERED BY **WELDA**

LASBENODIGDHEDEN

Welda beschikt over een zeer groot assortiment lasapparatuur van enkel de meest kwaliteitsvolle merken, onderdelen en materialen. Het assortiment gaat van elektrodelassen tot plasmasnijden en omvat eveneens alle materiaal dat komt kijken bij lassen zoals braseergereedschap, stiftlassen, opspansystemen, lasrookafzuiging, enz... Welda beschikt eveneens over een modern ingerichte lastechnische demonstratieruimte met uitgebreide machineshowroom. Dit zorgt ervoor dat wij de lasapparatuur eenvoudig kunnen tentoonstellen en demo's organiseren voor bijvoorbeeld groepen en opendeurdagen. Daarnaast heeft Welda een omvangrijke stockageruimte wat ons toelaat het grote assortiment aan lasapparatuur netjes te stockeren, demonstreren en snel uit te leveren.



Weld@Work, een greep uit het uniek las- en snijgamma van Welda.

In 2020 lanceerden wij onze Weld@Work lascatalogus. In deze minicatalogus vind je 84 pagina's aan lasbenodigdheden die onmisbaar zijn in jouw atelier. Hierin presenteren wij slechts een selectie uit ons lastechnisch gamma aan las- en snijapparatuur, verbruiksmaterialen en PBM's. Ons volledig gamma kan je ontdekken in onze showroom te Oostakker-Gent of door een afspraak te maken met één van onze specialisten.

Wil jij de Weld@Work catalogus gratis toegestuurd krijgen of online bekijken? **Surf naar www.welda.be/weldatwork**



**SCAN HIER
VOOR MEER INFO**
WWW.WELDA.BE/LASSEN





SCAN HIER UW
SIEGMUND BROCHURE



WELDA - EXCLUSIEVE SIEGMUND VERDELER VOOR BELGIË

Als 's werelds grootste fabrikant van lastafels is Siegmund trendsetter. Met Professional Extreme 8.8 biedt Welda de hardste, in serie geproduceerde lastafels aan. Op vraag van Welda en door onze goede samenwerking is Siegmund erin geslaagd om ook de toebehoren te nitreren en te coaten, een doel waar vele jaren aan gewerkt is. Deze opspantafels zijn de uitstekende basis voor al uw projecten.

Als exclusieve importeur en verdeler van Siegmund in België, biedt Welda een uitgebreid assortiment las- en opspantafels aan die geschikt zijn voor elk type werk of materiaal. Wij hebben steeds een ruime stock aan Siegmund lastafels in onze showroom, wat ons in staat stelt onze klanten onmiddellijk te bedienen.

siegmund

Overzicht Siegmund gamma:

- » 16mm lastafels
- » 22mm lastafels
- » 28mm lastafels
- » Mobiele heftafels
- » Roterende lastafels
- » Hydraulische heftafels
- » Siegmund railsystemen
- » Siegmund manipulators



SCAN HIER
VOOR MEER INFO
WWW.WELDA.BE/SIEGMUND





TOTAALPROJECTEN

LAAT JE WERKPLAATS OPTIMALISEREN DOOR ONZE SPECIALISTEN

VAN ADVIES TOT INSTALLATIE, OPSTART EN ONDERHOUD, WIJ ZORGEN VOOR ALLES!

Optimaliseer uw werkplaats met onze specialisten

Onze technische adviseurs zijn zeer ervaren in het creëren van totaalprojecten op maat. Door de technische expertise en jarenlange ervaring in het vak en met onze producten, vindt ons team van adviseurs en techniekers steeds de beste oplossing voor uw situatie.

Wat mag u verwachten?

Een technische adviseur komt bij u ter plaatse om samen de werkplaats te bekijken en het productieproces te overlopen. Op basis van uw wensen zal de adviseur in samenspraak met onze techniekers u de beste oplossing aanbieden.

Kiest u voor een professionele en kwalitatieve inrichting van Welda, dan zorgen wij ervoor dat de totale installatie en opstart zorgeloos verloopt. De bestelde machines worden eerst zorgvuldig bij Welda getest voor uw toepassing, waarna onze techniekier de installatie bij u komt opbouwen. Naast de installatie geven onze techniekers en/of lasspecialisten ook de nodige uitleg om uw investering te laten renderen.

Met Welda kiest u een gold-partner die u ook na uw aankoop blijft ondersteunen. Wij leveren een doorgedreven service-na-verkoop waardoor u bij ons terecht kan met vragen en voor onderhoud en de nodige service.

Bekijk enkele afgewerkte projecten

Op de pagina www.welda.be/totaalprojecten hebben wij enkele van onze afgewerkte totaalprojecten uitgelicht.

Heeft uw werkplaats ook nood aan een optimalisatie? Contacteer ons dan telefonisch, via het online invulformulier op onze website of kom langs in onze showroom. Onze specialisten helpen u graag om de beste oplossing te vinden voor uw specifieke toepassing en volgens uw budget.



NOTITIES



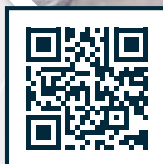
DEMOCENTER

Professionaliteit voorop.

Kom langs in ons democenter

Word je liever persoonlijk geholpen, met advies waar je echt iets mee kunt? Bezoek dan onze uitgebreide winkel inclusief demoruimtes. Tijdens jouw bezoek adviseren we je graag bij het maken van je keuze en beantwoorden wij jouw vragen.

Persoonlijk advies. De professionele keuzehulp. Onze medewerkers met jarenlange ervaring beantwoorden al je vragen over onze producten en de bijpassende accessoires. Bovendien kun je in de winkel terecht voor al je servicevragen bijvoorbeeld over instellingen en defecten. Laat je adviseren door onze specialisten. Weet je al wat je wilt? Je bestelling zal met de nodige zorg en snelheid verwerkt worden. Plaats daarvoor een bestelling via telefoon of email.



<https://www.welda.be/wm360>



www.welda-machinery.com



info@welda-machinery.com



Antwerpsesteenweg 949, 9041 Oostakker-Gent